

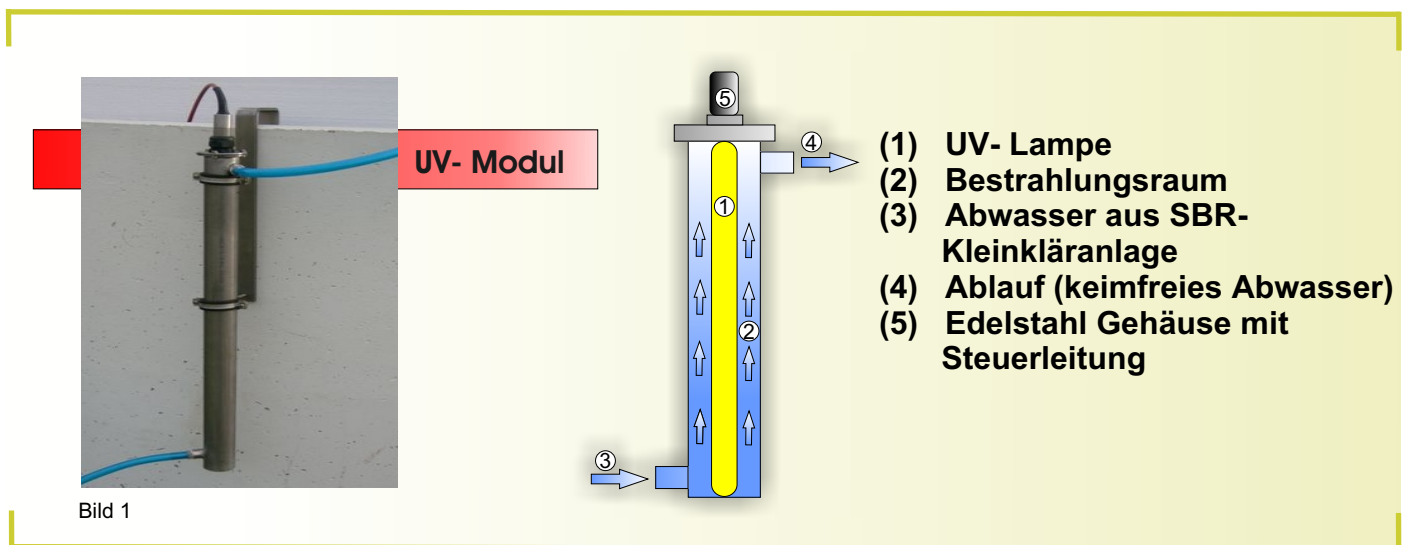
Der *klärofix* + H (Hygienisierung)

Einsatzgebiete

Der *klärofix*[®] *Typ H* erreicht durch den Einsatz einer ultravioletten Lampe eine nahezu 100% Entkeimung des Abwassers, und kann dadurch in Karstgebieten und in Wasserschutzgebieten eingesetzt werden.

Hohe Betriebssicherheit und niedrige Betriebskosten

Die von uns selbst entwickelte und gebaute Technik, zeichnet sich durch ein hohes Maß an Betriebssicherheit und für den Betreiber niedrigen Betriebskosten aus.



Funktion der Hygienisierung mit *klärofix*[®] *Typ H*

Das zu entkeimende Abwasser wird vor der Desinfektion in einer *klärofix*[®] - SBR Anlage im höchsten Grad biologisch gereinigt. Unter gewissen Voraussetzungen kann auch eine biologische Anlage (DIN EN 12566 3) eines anderen Herstellers dem *klärofix*[®] *Typ H* vorgeschaltet werden.

Die noch im gereinigten Abwasser befindlichen Mikroorganismen werden mittels des Moduls *klärofix*[®] *Typ H* eliminiert.

Das zu hygienisierende Wasser wird in einem Puffer zwischengespeichert, um vergleichmäßig über das *klärofix*[®] *Typ H* Modul gegeben zu werden. Als Puffer kann entweder

1. die Klarwasserschicht im Reaktor (*klärofix*[®] *Typ H* integriert) oder
2. ein separater Behälter (*klärofix*[®] *Typ H* nachgeschaltet

verwendet werden.

Das zwischengespeicherte Wasser wird zur Desinfektion durch das *klärofix*[®] *Typ H* Modul geführt. Wenige Minuten vor dem Hygienisierungsvorgang wird die UV Lampe eingeschaltet, um von Beginn an 100 % der Leistung zu emittieren.

Die Pumpe drückt das Wasser in den Reaktoreinlauf, in dem konstruktionsbedingt eine Rotationsströmung erzeugt wird. Durch die besonders effektive UVC Strahlung werden die Mikroorganismen sicher abgetötet!