

Merkblatt Fettabscheider

1. Allgemeines

- Zuständig für Trennung von organischen Fetten und Ölen aus dem Abwasser vor dem Einleiten in Ihre Kleinkläranlage
- Anforderungen nach **Norm DIN 4040-100**
DIN EN 1825-1: Bau-, Funktions- und Prüfgrundsätze, Kennzeichnung und Güteüberwachung
DIN EN 1825-2: Wahl der Nenngrößen, Einbau, Betrieb und Wartung von Fettabscheidern
- Regenwasser, Abwasser oder fäkalienhaltiges Schmutzwasser darf nicht in Fettabscheider Abgeleitet werden

2. Funktion des Fettabscheiders

Schlammfang → Fettabscheider → Probeentnahmeschacht

- **Schlammfang:** Beruhigung des einfließenden Wassers, zurückhalten von Sinkstoffen
- **Fettabscheider:** Fette und Öle werden nach dem Schwerkraftprinzip vom Abwasser getrennt (schwimmen an die Oberfläche)
- **Tauchwand:** verhindert Abfluss des Angesammelten Fettes
- **Probeentnahmeschacht:** mit Kleinkläranlage verbunden, dient Wasserprobenentnahme
- **Grundvoraussetzungen:** Einhaltung DIN 1825-1 und DIN 1825-2, ordnungsgemäßes Überwachen, Entsorgen und Reinigen von Schlammfang und Fettabscheider
- **Wenn nicht eingehalten:** Entstehung übler Gerüche, Zersetzung des angesammelten Fettes, daraus folgend entstehen Fettsäuren die Beton zersetzen können und so Kleinkläranlage und Fettabscheider irreversible Schaden zufügen

3. Einflussfaktoren

Die Bemessungsgrundlagen unter Berücksichtigung von und in **DIN 4040-100** geregelt:

- Schmutzwasserabfluss
- Dichte der abzuscheidenden Feststoffe
- Temperatur des zulaufenden Schmutzwassers
- Einfluss von Spül- und Reinigungsmitteln
- Masse der abzuscheidenden Feststoffe und Schwimmstoffe

4. Regelmäßige Entleerung, Reinigung und Prüfung

- Muss gemäß **DIN EN 1825** und **Herstellerangaben** betrieben werden
- Vor Inbetriebnahme Fachkundige Funktions- und Dichtheitsprüfung (alle 5 Jahre)
- Mind. einmal Monatlich Reinigung und Entleerung, besser 14-tägig, ebenso Überprüfung auf Mängel und Funktion
- Festhalten von Entsorgung, Wartungen, Reinigung etc. in Betriebstagebuch